

STANDAR OPERASIONAL PROSEDUR (SOP)
PUI-PT TEKNOLOGI PENYIMPANAN ENERGI LISTRIK
UNIVERSITAS SEBELAS MARET



STANDAR OPERASIONAL PROSEDUR (SOP) KERJA DI FASILITAS
GEDUNG

NO DOKUMEN : 04/SOP- PUIPTPEL/2020

PUI-PT TEKNOLOGI PENYIMPANAN ENERGI LISTRIK
UNIVERSITAS SEBELAS MARET (UNS)

2020



PENGESAHAN
STANDAR OPERASIONAL PROSEDUR (SOP) KERJA DI FASILITAS
GEDUNG
PUI-PT TEKNOLOGI PENYIMPANAN ENERGI LISTRIK
UNIVERSITAS SEBELAS MARET (UNS)

Surakarta, 06 Oktober 2020

Nama Dokumen : Standar Operasional Prosedur (SOP) Kerja di Fasilitas Gedung
No. Dokumen : 04/SOP- PUIPTPEL/2020

Mengetahui,

Ketua PUI-PT Teknologi Penyimpanan Energi Listrik UNS



Prof. Dr. Eng. Agus Purwanto, S.T., M.T.
NIP. 197504111999031001

SOP KERJA DI FASILITAS PUI-PT TEKNOLOGI PENYIMPANAN ENERGI LISTRIK UNS

NO	ALUR	AKTIVITAS/KEGIATAN
1.	<div style="text-align: center;">  <p>Karyawan Masuk Tempat Kerja</p> </div>	<p>Karyawan memasuki tempat kerja sesuai dengan jam kerja yang telah ditentukan. Dengan menggunakan peralatan lengkap meliputi wearpack kerja, topi kerja, kacamata kerja, sarung tangan latex dan juga masker serta selalu menggunakan sepatu kerja.</p>
2.	<div style="text-align: center;">  <p>Daily Working Karyawan</p> </div>	<p>Karyawan bekerja sesuai dengan jobdesk yang telah ditentukan oleh ketua PUI-PT dengan mempertimbangkan kebutuhan pesanan dan penelitian. Sebelum bekerja, karyawan memastikan peralatan di meja kerjanya lengkap. Jika terjadi kesalahan atau permasalahan saat bekerja, karyawan wajib melaporkan permasalahan kepada kepala staff produksi untuk ditindaklanjuti.</p>
3.	<div style="text-align: center;">  <p>Karyawan Meninggalkan Tempat Kerja</p> </div>	<p>Setelah pekerjaan selesai, menjadi kewajiban bagi tiap tiap karyawan untuk membersihkan alat kerja dan meja kerjanya masing-masing. Kepala staff produksi akan mengecek kebersihan di masing-masing alat dan tempat kerja karyawan.</p>
4.	<div style="text-align: center;">  <p>Pilot Plant Dikunci</p> </div>	<p>Setelah karyawan meninggalkan tempat kerja, maka akan dilakukan kebersihan lingkungan dengan cara disapu dan dipel diseluruh pilot plant baterai litium. Semua lampu dan mesin dimatikan dan setelah itu dilakukan penguncian total pilot plant oleh kepala staff produksi.</p>